



ENTIDAD: MUNICIPALIDAD DE PALESTINA DE LOS ALTOS
DIRECCIÓN: PALESTINA DE LOS ALTOS
HORARIO DE ATENCIÓN: DE 8:00 A 16:30 HORAS
TELÉFONO:32855446
DIRECTOR: PEDRO LOPEZ GUZMAN
ENCARGADO DE ACTUALIZACIÓN: PEDRO LOPEZ GUZMAN
FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 07/04/2026
CORRESPONDE AL MES DE: MARZO

ARTICULO 10 NUMERAL 22 - COMPRAS DIRECTAS

FECHA COMPRA	DESCRIPCIÓN DE COMPRA	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO	PRECIO TOTAL	PROVEEDOR	NIT
02.marzo.2026	APOYO AVICOLAS (AVES DE ENGORDE) PARA GRUPO DE MUJERES 2026, PALESTINA DE LOS ALTOS, QUETZALTENANGO	1	Q. 89,800.00	Q. 89,800.00	GÓMEZ,VÁSQUEZ,,YIMSON,DONALD O	74125648
04.marzo.2026	COMPRA DE MATERIAL BALASTO PARA LA CABECERA MUNICIPAL Y SUS CASERIOS, DEL MUNICIPIO DE PALESTINA DE LOS ALTOS, QUETZALTENANGO	1	Q. 89,280.00	Q. 89,280.00	HERNÁNDEZ,GONZÁLEZ,,PETRONIO, OBISPO	54456630
16.marzo.2026	COMPRA DE ACCESORIOS Y TUBERIA DE PVC, PARA SURTIR EL ALMACÉN MUNICIPAL, PARA EL MANTENIMIENTO Y CONSERVACION DEL SISTEMA DE AGUA POTABLE 2,026 DEL MUNICIPIO DE PALESTINA DE LOS ALTOS, QUETZALTENANGO	1	Q. 89,763.13	Q. 89,763.13	SUPLIMASTER, SOCIEDAD ANONIMA	7353146
23.marzo.2026	COMPRA DE CEMENTO PARA APOYAR LAS DIFERENTES COMUNIDADES, DEL MUNICIPIO DE PALESTINA DE LOS ALTOS, QUETZALTENANGO	1	Q.81,180.00	Q.81,180.00	CARRETO,HERNÁNDEZ,,MIGUEL,ANGEL	40488446

